Wpisany przez Administrator
poniedziałek, 22 czerwca 2015 11:54

     ******** VII LETNI FESTIWAL KULTURY POLONIA CANTANS 2017 ********** Wroc*aw ? *30.07. 2017 r. ? 05.08.2017 r.;* Niemcza ? 06.08.2017 r.   Ko*ci*p.w. Naj*wi*szej Marii Panny na Piasku we Wroc*awiu. Pocz*tek koncert* o godz. 19.00? wst* wolny.   Koncerty b*zie rozpoczyna* ?kwadrans poetycki? w wykonaniu poet* Katolickiego Klubu Literackiego ?*r**o? i Ko*a Literat* Polskich im. Zbigniewa Herberta w Lublinie, Oddzia* we Wroc*awiu   30. 07. 2017 r.* (niedziela)* Inauguracja VII Letniego Festiwalu Kultury POLONIA CANTANS 2017 <u>-WROC*AW</u> godz. 18.00 Msza *wi*a w intencji artyst*, uczestnik*, sponsor* i organizator* VII Letniego Festiwalu Kultury POLONIA CANTANS 2017 godz. 19.00 Koncert z okazji 100-lecia Objawie*Fatimskich Wykonawcy:Zesp*Muzyki Sakralnej LUMEN pod kierownictwem muzycznym Zbigniewa Ma*kowicza ? kompozytora i aran*era Kwadrans poetycki:Krystyna Maria Barbara Leonowicz ?Babiak, Izabela Monika Bill, Eleonora Kiestrzy*/p>   31. 07. 2017 r.(poniedzia*ek) Koncert Uwielbienia ?B***piewa* Tobie, Mocy Moja?* Wykonawcy:Justyna R*wicz Suszczy*ka ? narracja, *piew, Remigiusz Knapik ? fortepian, Marcin Suszczy*ki - gitara Kwadrans poetycki: Anna Le*niewska, Ewa Maria Syska, Andrzej Siedlecki   01. 08. 2017 r. (wtorek) Koncert ?Kocham *wiat ? czyli piosenki Fryderyka? Wykonawcy: Wojciech Popkiewicz ? s*owa, narracja, Inna Kamaryan ? *piew, Urszula Milewska ? *piew, *Maria Swam (go*cinnie) ? *piew, S*awomir Krysa ? fortepian Kwadrans poetycki:Ilona Kali*ka, J*ef J*ak, Alicja Balicka   02. 08. 2017r.(*roda)
 Koncert ?Anna German i Bernard *adysz we wspomnieniach ich akompaniatora Andrzeja P*onczy*kiego? Wykonawcy: Natalia Kowalenko ? sopran, Aleksander Czajkowski ? *adysz - bas Andrzej P*onczy*ki ?* fortepian, Kwadrans poetycki:Wies*awa Kuci*a, Alicja Balicka   03. 08. 2017 r. (czwartek) ?Santo Subito? spektakl muzycznyw ho*dzie*wi*emu Janowi Paw*owi II Wykonawcy: Polski Teatr Historii: Michalina ?Anna Pieszka, Gabriela ? Martyna *aszczok Rafa* ?Sebastian Dylnicki Kwadrans poetycki:Janina Lachowicz, Irena Kubiak, Bronis*aw Wojciechowski   04. 08. 2017 r. (pi*tek) Misterium ?Wojciechowe *lady?

 Wykonawcy: Danuta Go□don ? Legler, Artur Bisaga, Wojciech Gabry□, Kacper Rosanowski, S□awoj J□rzejewski Danuta Go□don ? Legler ? inscenizacja, Henryk Miko□aj G□ecki - muzyka Kwadrans poetycki:Anna Paciorek, Yvette Pop□awska, Ewa Jednor□   05. 08. 2017 r. (sobota) Koncert z okazji 300 rocznicy Koronacji Obrazu Matki Bo□ej Cz□tochowskiej ?Msza Koronacyjna? ? kompozytorBernard Stieler Wykonawcy: Gra□yna Zieli□ka ? sopran, Maciej Lulek ? skrzypce, Wac□aw Golonka ? organy□ Kwadrans poetycki:Zofia Fajkowska, Agnieszka Dubaniowska, Leon Budzynowski   06. 08. 2017 r. (niedziela) Ko□ci□p.w. Niepokalanego Pocz□ia NMP Niemcza, pl. Mieszka I nr 6 Zako□zenie VII Letniego Festiwalu Kultury POLONIA CANTANS 2017- <u>NIEMCZA</u> godz. 15.00 Koronka do Mi□osierdzia Bo□ego godz. 16.00 Msza □wi□a dzi□czynna w intencji artyst□, uczestnik□, sponsor□ i organizator□   VII Letniego Festiwalu Kultury POLONIA CANTANS 2017 pod przewodnictwem JE ks. Biskupa Ignacego Deca ? Ordynariusza Diecezji □widnickiej.   godz. 17.00 Koncert - ? KANTATA □WI□A JADWIGA □L□SKA? z okazji Milenium Obrony Niemczy i 750 Rocznicy Kanonizacji □w. Jadwigi □l□skiej   - w ramach projektu Fundacji Polskie Gniazdo ?Od □wi□ej Jadwigi □l□skiej do □wi□ego Jana Paw□a II? obj□ego patronatem Ministerstwa Kultury i Dziedzictwa Narodowego Wykonawcy:Miros□aw G□sieniec ? kompozytor, fortepian, Anna Ciereszko ? sopran Dominik Kujawa ? baryton, Zesp□Kameralny Eurosilesia Ensemble, Ch□ Basilica Cantans (przygotowanie ch□u ? Miros□awa Jura □egle□ □□□□□□□□□□□□□□□□□